

### CONTROLEUR DE CIRCULATION SKB2 A BRIDES ANSI 150

#### CARACTERISTIQUES

Le contrôleur de circulation type SKB2 ANSI 150 est destiné à la visualisation directe de l'écoulement des fluides dans les canalisations. Fabriqué en inox, il est particulièrement destiné au contrôle de l'écoulement des fluides de process. Du type à double glaces, le SKB2 ANSI 150 est également muni d'un battant permettant d'améliorer la visibilité de l'écoulement. Ce contrôleur est homologué CE et ATEX.

#### MODELES DISPONIBLES

DN 15 à DN 150

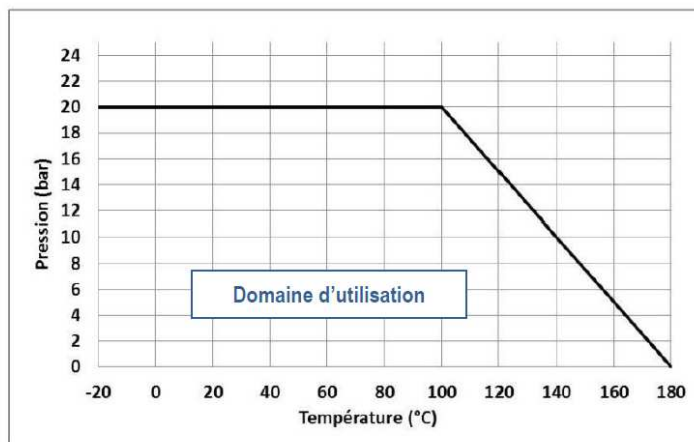
Raccordement à brides B16.5 ANSI 150 RF

3.1  
Cert.



#### LIMITES D'EMPLOI

Pression du fluide : PS	20 bar
Température du fluide : TS	-20°C / +180°C
Température ambiante	-20°C / +60°C



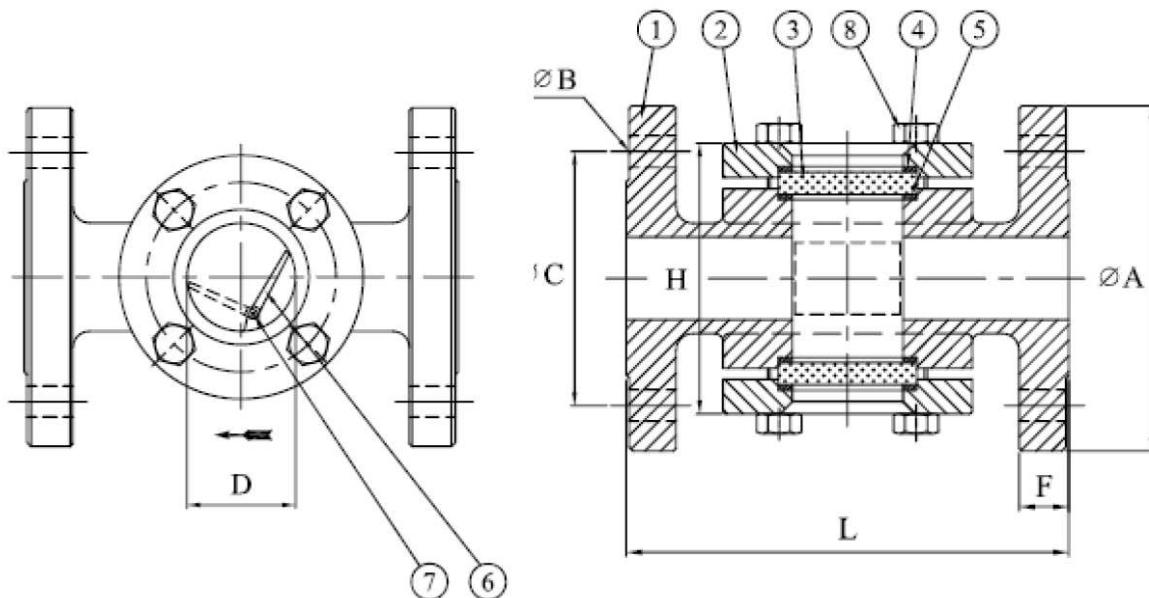
#### DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTION

	Norme	ON		Norme
Directive CE pression 97/23	DN 15 à 25 : non soumis		Dimensionnement	EN 12516-1
	DN 32 à 200 : catégorie II	TÜV 0035	Certificat matière	EN 10204 § 3.1
Nuances des aciers	EN 1503-1		Dimensions FAF	EN 558-1- série 1
Directive ATEX	EN 13463-1	SIRA 0518	Température ambiante -20°C / +60°C	Classement II 2 G D TX

### CONTROLEUR DE CIRCULATION SKB2 A BRIDES ANSI 150

#### CONSTRUCTION

n°	Item	Quantité	Matière
1	Corps	1	Acier inoxydable CF8M
2	Couvercles	2	Acier inoxydable CF8M
3	Glace	2	Verre trempé
4	Joint plat	2	PTFE
5	Joint plat	2	PTFE
6	Battant	1	Acier inoxydable ANSI 316
7	Axe	1	Acier inoxydable AISI 304
8	Vis	8	Acier inoxydable AISI 316



DN	15	20	25	40	50	80	100	150	200
A	90	100	110	125	150	190	230	280	345
N - Ø B	4-15.9	4-15.9	4-15.9	4-15.9	4-19.1	4-19.1	8-19.1	8-22.3	12-22.3
Ø C	60.3	69.9	79.4	98.4	120.7	152.4	190.5	241.3	298.5
D	40	40	40	50	50	85	110	160	160
F	12.4	14.4	15	15.5	16.6	20.5	24.5	26	29
H	79	85	85	119	131	169	200	249	280
L	130	130	170	200	220	270	320	420	500
Poids (kg)	2.3	2.8	3.7	6.9	8.4	16.5	25.7	52	75

### CONTROLEUR DE CIRCULATION SKB2 A BRIDES ANSI 150

#### MONTAGE ET ENTRETIEN

- Le contrôleur peut être installé dans n'importe quelle position. En position verticale avec flux descendant, le battant ne fonctionne pas.
- En aval des purgeurs vapeur fonctionnant par décharge, respecter une distance de 1 mètre entre celui-ci et le contrôleur afin d'éviter les chocs thermiques sur les glaces.
- Avant toute installation, sectionner la tuyauterie en amont et en aval.
- Dépressuriser et purger la canalisation.
- Attendre son refroidissement à température ambiante.
- Porter les équipements de sécurité nécessaires pour ce type d'intervention (gants et lunettes).
- Déposer le couvercle et retirer la glace.
- Nettoyer les parties internes.
- Vérifier l'état de la glace, détecter tout début de corrosion ou d'érosion éventuelle et la changer en cas de nécessité.
- Visser les brides du contrôleur sur les brides de la tuyauterie en utilisant les joints et la boulonnerie appropriés.
- Positionner l'appareil de telle sorte que les glaces soient visibles par les opérateurs.
- Remettre l'installation en service.

#### PIÈCES DÉTACHÉES

Il s'agit de kits comprenant 1 glace et 2 joints.

DN	Ø glace (mm)	Epaisseur (mm)	Référence
15-20-25	50	10	981077A
40-50	63	10	981078A
80	100	12	981079A
100	130	15	981080A
150	180	19	981082A
200	180	19	981082A