

ŠOUPÁTKO TŘMENOVÉ

S 42 111 3160, 4160
S 42 111 3250, 4250

PN 160, PN 250

TECHNICKÝ POPIS

Šoupátko je třmenové, přírubové a přivařovací. Těleso je kované opatřeno vedením klínu. Klín šoupátka je pružný. Těsnící sedla jsou do tělesa nalisována a utěsněna těsnícím kroužkem. Je využito tlaku pracovní látky působící na tlakotěsnící víko, který vytváří dostatečnou sílu na těsnící element. Tato síla je pak zachycena pomocí opěrného a děleného kroužku přímo v tělese. Vřetenová matice je uložena ve třmenu tak, že je zaručena daná poloha uzávěru i po demtáži ručního kola nebo el. servomotoru a je uložena mezi dvěma axiálními ložisky. Šoupátko je ovládáno ručním kolem nebo el. servomotorem a je opatřeno obtokem. Bez obtoku nesmí být šoupátko provozováno.

PŘEJÍMÁNÍ A DODÁVÁNÍ

Pro přejímání a dodávání platí ČSN 13 3060. Technické předpisy dle ČSN 13 3701.

MATERIÁL

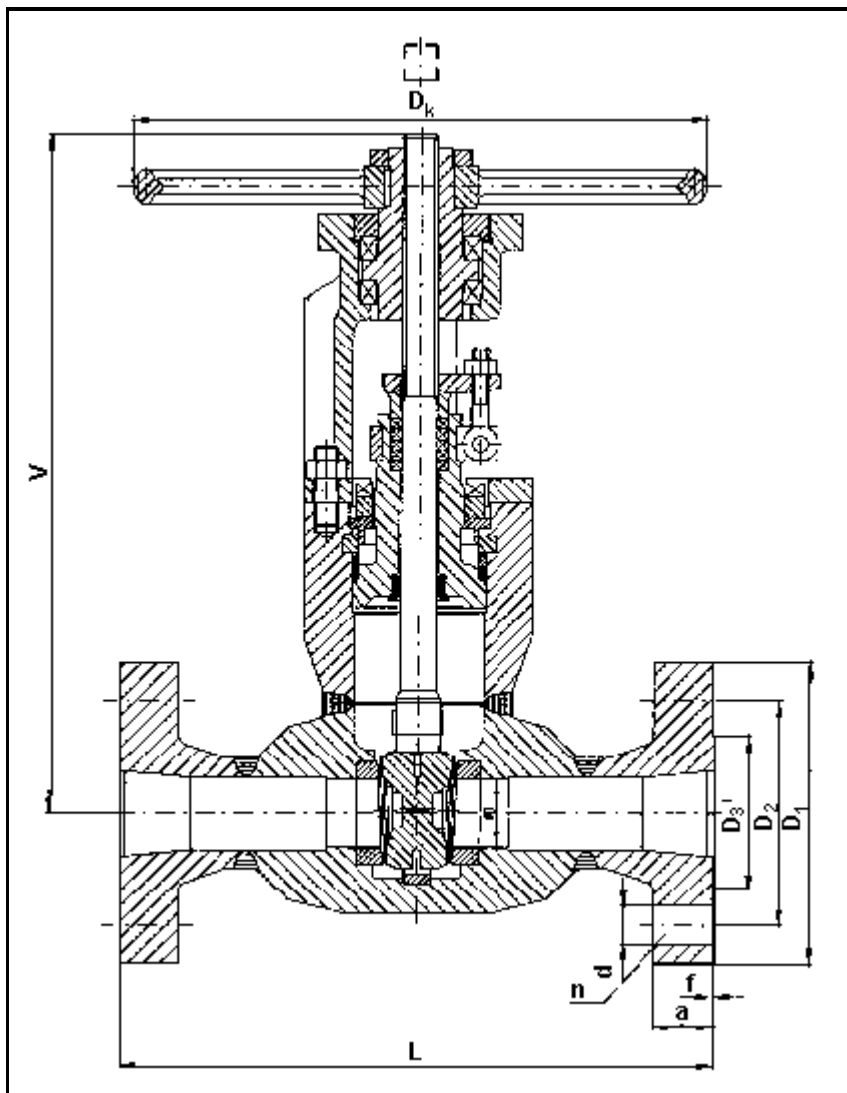
	do 400°C	do 575°C
Těleso, tlakotěsné víko	11 416.1	15 128.9
Vřeteno	17 027.6	17 134.7
Návar	stellit	
Těsnící materiál	bezazbestový	

MONTÁŽ

Šoupátko je možno montovat do vodorovného i svislého potrubí. U šoupátka ovládaného servomotorem je třeba respektovat předpisy pro el. servomotor.

ZKOUŠENÍ

Šoupátko je zkoušeno podle ČSN 13 3060, část 2.respektovat předpisy pro el. servomotor.



POUŽITÍ

Uzavírací armatura pro vodu, sytou a přehřátou páru, jiné neagresivní kapaliny.

Šoupátka z legované oceli: 15 128.9

PN	Maximální teplota [°C]				Zkuš. tlak za studena [MPa]
	200	300	400 až 500	575	
160	16	12,5	10	8,0	24
250	25	20,0	16	12,5	35
320	32	25,0	20	-	45
400	40	32,0	25	-	56

Šoupátka z uhlíkaté oceli: 15 128.9

PN	Maximální teplota [°C]			Zkuš. tlak za studena [MPa]
	200	300	400	
160	16	12,5	10	24
250	25	20,0	16	35
320	32	25,0	20	45
400	40	32,0	25	56

S 42 111 3160, 4160

S42

S 42 111 4250 Šoupátko třmenové

DN	D	D ₁	D ₂	D ₃	L	a	f	n	d	V	D _k	kg
65/50	50	220	170	122	360	42	3	8	26	475	400	70
80/75	75	230	180	133	390	45	3	8	26	610	400	112
100/75	75	265	210	158	450	50	3	8	30	610	400	129
125/110	110	315	250	184	525	56	3	8	33	780	500	216
150/110	110	355	290	212	600	62	3	12	33	780	500	235
200/150	150	430	360	285	750	75	3	12	36	940	630	515
250/200	200	515	430	345	900	88	3	12	42	1140	710	1000
300/225	225	585	500	410	1050	100	4	16	42	1440	800	1650

S 42 111 3160, 4160

DN	D	D ₁	D ₂	D ₃	L	a	f	n	d	V	D _k	kg
65/50	50	230	180	122	425	48	3	8	26	475	400	79
80/75	75	255	200	133	470	50	3	8	30	610	400	127
100/75	75	300	235	158	550	57	3	8	33	610	400	151
125/110	110	340	275	184	650	64	3	12	33	780	500	230
150/110	110	390	320	212	750	70	3	12	36	780	500	260
200/150	150	485	400	285	950	85	3	12	42	940	630	605
250/200	200	585	490	345	1150	100	3	16	48	1140	710	1290