

S59

S 59 113 2X Šoupátko přírubové

ŠOUPÁTKO PŘÍRUBOVÉ

S 59 113 2X**PN 16 až PN 40****POUŽITÍ**

Šoupátka pro hydrosměsi jsou šoupátka speciální, určená jako uzavírací armatura pro provoz v zařízeních, kde protékající látkou jsou následující provozní hydrosměsi: rudné koncentráty, uhlí, voda, škvára a minerální příměsi.

PN 10 1,0 MPa při teplotě do 80°C
PN 16 1,6 MPa při teplotě do 80°C
PN 40 4,0 MPa při teplotě do 80°C

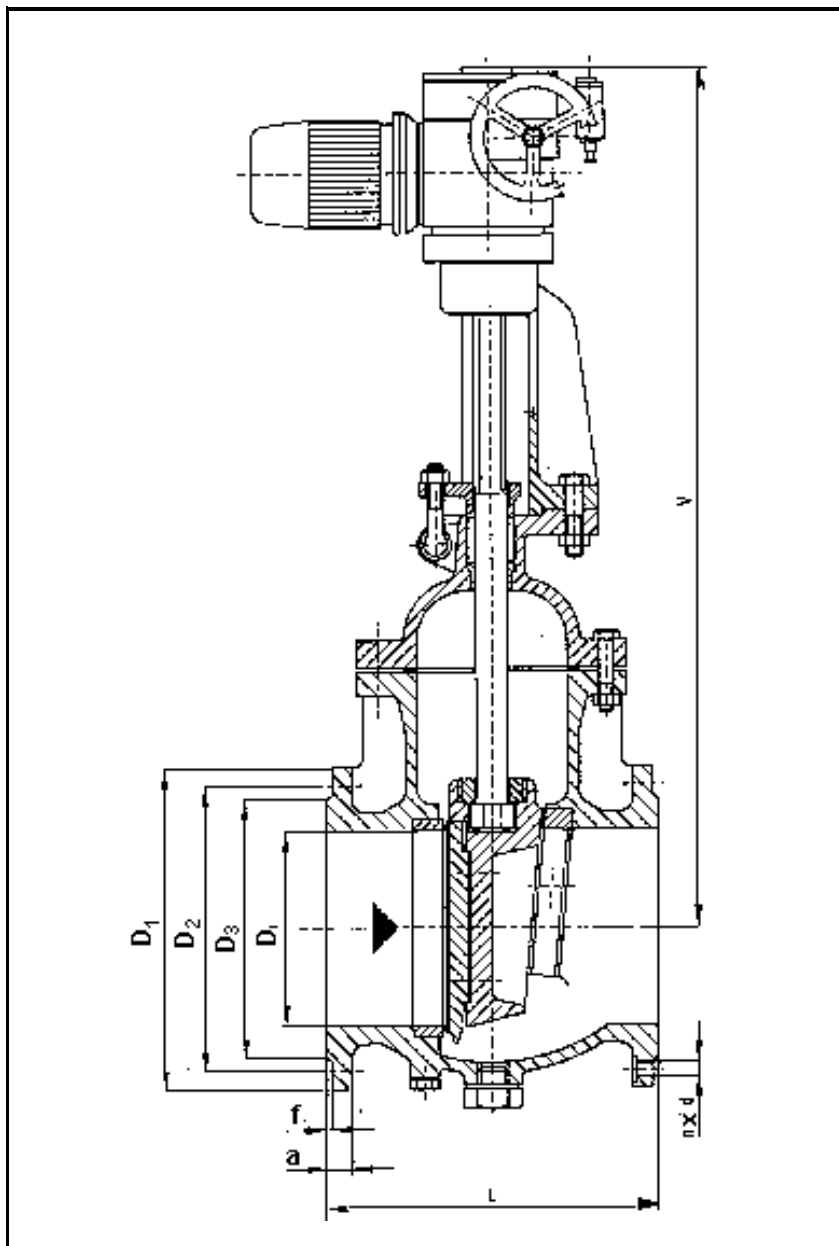
TECHNICKÝ POPIS

Šoupátka jsou třmenová. Vedený klín je jednostranně těsnící a rovněž úkos klínu je jednostranný. Těsnící strana klínu a sedla je navařena tvrdou nerezavějící slitinou. Sedlo je do tělesa zašroubováno. Vřetenová matice je uložena na axiálním kuličkovém ložisku. Vřeteno je stoupající, netočivé.

Šoupátka jsou vyráběny pro tlak:
X - PN 10, 16, 40

OVLÁDÁNÍ

Ručním kolem, elektrickým servomotorem nebo hydraulickým pohonem.

**PŘIPOJENÍ**

Připojovací rozměry a stavební délky jsou uvedeny v tabulce.

MATERIÁL

Těleso je z legované oceli. Víko, klín a třmen je z uhlíkaté oceli. Vřeteno z antikorozi oceli.

MONTÁŽ

Šoupátka lze montovat do vodorovného, svislého i šikmého potrubí. V případě vodorovného a šikmého potrubí je ovládání nahore. U šoupátek s el. servomotorem je nutno zajistit, aby osa elektromotoru byla ve vodorovné poloze.

ZKOUŠENÍ

Na těsnost a nepropustnost. Na těsnost a pevnost uzávěru.

S59

S 59 113 2X Šoupátko přírubové

DN	D	D1	D2	D3	L	f	a	n	d	V	A [Nm]	kg
S 59 113 210												
150	150	285	240	212	280	3	22	8	22	1000	180	156
200	200	340	295	268	330	3	24	8	22	1170	213	201
250	250	395	350	320	450	3	24	12	22	1420	379	332
300	300	445	400	370	500	4	28	12	22	1690	630	498
S 59 113 216												
150	150	285	240	212	280	3	22	8	22	1000	180	156
200	200	340	295	268	330	3	24	12	22	1250	305	278
250	250	405	355	320	450	3	26	12	26	1480	541	400
300	300	460	410	370	500	4	28	12	26	1750	860	617
S 59 113 240												
200	200	375	320	285	550	3	34	12	300	1410	950	435
250	250	450	385	345	650	3	38	12	330	1670	1500	706