

Popis:	HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56914 je teplu odolávající hliníkem pigmentovaný polysiloxanový nátěr, který v v okolních podmínkách vytvrzuje do tvrdého nátěrového filmu.
Doporučené použití:	Pro dlouhodobou ochranu horkých potrubí, výfukových potrubí, komínu a jiných horkých povrchů. Použití v korozivním prostředí viz PŘEDCHÁZEJÍCÍ NÁTĚR uvedený na další straně.
Provozní teplota	Maximálně, pouze za sucha: 600°C/1112°F
Certifikáty / Schválení:	Vyhovuje směrnici EU 2004/42/EC: podkategorie i.
Dostupnost:	Součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení.
FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:	
Číslo odstínů/odstíny:	19000/ Hliník
Konečný vzhled:	Polo-matný viz. POZNÁMKY na druhé straně
Objem sušiny, %:	43 ± 1
Teoretická vydatnost:	17.2 m ² /l [689.7 sq.ft./US gallon] - 25 µm/1 mils
Bod vzplanutí:	30 °C [86 °F]
Specifická hmotnost:	1.2 kg/litr [9.8 lbs/US gallon]
Doba povrchového zaschnutí:	1 hod. 20°C (Rel. vlhkost: 70%)
Doba proschnutí:	2.5 hod. 20°C
Obsah VOC:	465 g/l [3.9 lbs/US gallon]
Doba skladovatelnosti:	1 rok (25 °C) od data výroby. V závislosti na skladovacích podmínkách může být před použitím nezbytné mechanické promíchání.

Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.

APLIKAČNÍ DETAILY:

Metoda aplikace:	Bezvzduchové stříkání / Vzduchové stříkání / Štětce
Ředidlo (max. objem):	08080 (5%) / 08080 (15%) / 08080 (5%) viz. POZNÁMKY na druhé straně
Velikost ústí trysky:	0.017 "
Tlak na trysce	125 bar [1812.5 psi] (Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučeny a mohou být přizpůsobeny)
Čištění náradí:	HEMPEL'S THINNER 08080
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá:	25 µm [1 mils] viz. POZNÁMKY na druhé straně
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá:	60 µm [2.4 mils]
Přetírací interval, min:	Dle specifikace.
Přetírací interval, max:	Dle specifikace.

Bezpečnost: Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznamte se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.

PŘÍPRAVA POVRCHU:	Ocel: Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Abrazivní otryskání na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Nerezová ocel: Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Nutné abrazivní otryskání na rovnoměrný, ostrý a hustý profil, ISO komparátor Medium (G), odpovídající Rz minimálně 50 µm.								
APLIKAČNÍ PODMÍNKY:	Aplikujte pouze na čistý a suchý povrch při teplotě nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci. Minimální relativní vlhkost: 50% . Při relativní vlhkosti vzduchu pod 70% je vytvrzování zpomaleno. Použijte pouze tehdy, kdy aplikace a vytvrzování může probíhat při teplotách nad: 5°C/41°F. V uzavřených prostorech zajistěte dostatečné větrání během aplikace a schnutí.								
PŘEDCHOZÍ NÁTĚŘ:	Dle specifikace. Doporučené kombinace jsou: HEMPEL'S GALVOSIL 15780, HEMPEL'S GALVOSIL 15700, HEMPEL'S GALVOSIL FIBRE 15750								
NÁSLEDNÝ NÁTĚŘ:	Žádný.								
Poznámky									
VOC - Nařízení EU 2004/42/EC:	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Produkt</th> <th>Jak je dodán.</th> <th>5 % obj. ředění</th> <th>Limit fáze II, 2010</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5691419000</td> <td>465 g/l</td> <td>484 g/l</td> <td>500 g/l</td> </tr> </tbody> </table> <p>Hodnoty VOC jednotlivých odstínů najdete v příslušném bezpečnostním listu.</p>	Produkt	Jak je dodán.	5 % obj. ředění	Limit fáze II, 2010	5691419000	465 g/l	484 g/l	500 g/l
Produkt	Jak je dodán.	5 % obj. ředění	Limit fáze II, 2010						
5691419000	465 g/l	484 g/l	500 g/l						
Stabilita odstínů/odstínu:	Po vystavení teple dojde ke snížení lesku.								
Atmosférická / provozní teplota:	Při prvním vystavení teple zvyšujte teplotu z okolní na provozní po dobu 24 hodin.								
Aplikace:	Nátěr bude plně vytvrzen po: 7 dnů , 20°C Jestliže je nátěr aplikován na zinksilikátový nátěr, může dojít po aplikaci nebo po prvním zahřátí k tvorbě bublin. K zabránění vzniku bublin doporučujeme následující postup: Nejprve se aplikuje tenká vrstva neředěného nátěru (mlhový nástřík) a několik minut poté se aplikuje nátěr v plně specifikované tloušťce.								
Tloušťka nátěrového filmu / ředění:	V závislosti na účelu a oblasti použití může být specifikována jiná tloušťka nátěrového filmu než je uvedena. Tím se změní vydatnost a může být ovlivněna doba zasychání a interval mezi nátěry. Běžný rozsah tlouštěk suchého nátěrového filmu je: 20-40 µm/0.8-1.6 mils. Je třeba se vyhnout příliš vysoké tloušťce nátěrového filmu. Při aplikaci lze přidat k zajištění nízké tloušťky suchého nátěrového filmu produkt THINNER 08080. Pro vysoké provozní teploty je doporučeno, aby celková tloušťka nátěrového systému byla maximálně: 75 µm/3 mils.								
Poznámka k přetírání:	Lze přetírat sebou samým po 24 hod. 20°C Po vystavení vlivům znečištěného prostředí, je nutné před nanášením dalšího nátěru očistit dokonale povrch, opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.								
Poznámka:	HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56914 Pouze pro profesionální použití.								
VYDAL:	HEMPEL A/S 5691419000								

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na www.hempel.cz. Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoliv zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytována v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMINKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.

- Prostředí C3 – vysoká životnost dle ČSN EN ISO 12944
- Prostředí C4 – vysoká životnost dle ČSN EN ISO 12944
- Prostředí C5-I – vysoká životnost dle ČSN EN ISO 12944
- Nátěr pod tepelnou izolaci o teplotě od 0°C do 160°C
- Nátěr pod tepelnou izolaci o teplotě od 160°C do 200°C
- Nátěr pod tepelnou izolaci o teplotě od 200°C do 400°C
- Nátěr pod tepelnou izolaci o teplotě od 400°C do 600°C