

### 15700: KAPALINA 15709: HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT 97170/97140

<b>Popis:</b>	HEMPEL'S GALVOSIL 15700 je dvousložková, rozpouštědlová, samovytvrzující, anorganická zinksilikátová nátěrová hmota s vynikající odolností vůči povětrnostním vlivům a oděru. Má vynikající chemickou odolnost v rozsahu pH 6-9. Rozsah provozních teplot viz údaje uvedené níže. Aplikovatelná bezvzduchovým stříkáním. Poskytuje katodickou ochranu při lokálním mechanickém poškození.
<b>Doporučené použití:</b>	Jako víceúčelová, antikorozi základní nátěrová hmota pro těžké provozní podmínky. Jako jednovrstvý, kompletní nátěr pro dlouhodobou ochranu oceli vystavené střednímu až silně koroznímu prostředí a oděru. Jako vnitřní nátěr nádrží dle směrnic pro ochranu nákladu (CARGO PROTECTION GUIDE). Jako základní nátěr s obsahem zinkového prachu vyhovuje normám ISO 12944-5 a SSPCPaint 20, type 1, level 1
<b>Provozní teplota</b>	Za sucha je odolný dlouhodobému působení (necyklickým) teplotám, stejně jako špičkovým teplotám maximálně do: 500°C/932°F. Za sucha odolává cyklickým teplotám do 400°C. Další informace - viz. POZNÁMKY na druhé straně.
<b>Certifikáty / Schválení:</b>	Vyhovuje části 175.300 podle Code of Federal Regulations Title 21 – kapalné potraviny. Pro více informací kontaktujte společnost Hempel. Splňuje požadavky dle EN 1090-2 přílohy G: "Zkouška pro stanovení součinitele tření" pro třídu B. Součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení.
<b>Dostupnost:</b>	
<b>FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:</b>	
Číslo odstínů/odstíny:	19840 / Kovově šedý
Konečný vzhled:	Matný
Objem sušiny, %:	64 ± 1
Teoretická vydatnost:	12.8 m <sup>2</sup> /l [513.3 sq.ft./US gallon] - 50 µm/2 mils
Bod vzplanutí:	14 °C [57.2 °F]
Specifická hmotnost:	2.7 kg/litr [22.2 lbs/US gallon]
Doba povrchového zaschnutí:	0.5 hod. 20°C (60-75% Rel. vlhkost)
Doba proschnutí:	45 minuta/y 20°C
Plně vytvrzen:	16 hod. 20°C a minimálně 65% Rel. vlhkost (viz. POZNÁMKY na druhé straně)
Obsah VOC:	434 g/l [3.6 lbs/US gallon]
Doba skladovatelnosti:	6 měsíce , 25°C/77°F pro produkt LIQUID a 3 roky pro HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT (skladované v uzavřených nádobách) od data výroby. Doba skladovatelnosti závisí na teplotě skladování. Doba skladovatelnosti se zkracuje při teplotách skladování nad: 25°C/77°F. Neskladujte při vyšší než následující teplotě: 40°C/105°F. Doba skladování je překročena, pokud kapalina zgelovatěla nebo pokud produkt po smíchání vytváří gel před aplikací. <i>Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.</i>
<b>APLIKAČNÍ DETAILY:</b>	
<b>Verze, míchané produkty:</b>	<b>15700</b>
Poměr míchání:	KAPALINA 15709: HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT 97170/97140 3.1 : 6.9 hmotnostně
Metoda aplikace:	Bezvzduchové stříkání / Vzduchové stříkání / Štětec (opravný nátěr)
Ředidlo (max. objem):	[08700 a/nebo 0870M (30%) Viz. speciální APLIKAČNÍ INSTRUKCE ]/ 08700 (50%) / 08700 (10%)
Doba zpracovatelnosti:	4 hod. 20°C
Velikost ústí trysky:	0.019 - 0.023 "
Tlak na trysce	100 bar [1450 psij] (Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučeny a mohou být přizpůsobeny)
Čištění náradí:	HEMPEL'S THINNER 08700
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá:	50 µm [2 mils] Viz. speciální APLIKAČNÍ INSTRUKCE
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá:	75 µm [3 mils]
Přetírací interval, min:	Dle samostatných APLIKAČNÍCH INSTRUKCÍ
Přetírací interval, max:	Dle samostatných APLIKAČNÍCH INSTRUKCÍ
<b>Bezpečnost:</b>	Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznamte se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.

PŘÍPRAVA POVRCHU:	Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Abrazivní otryskání ostrým abrazivem na minimálně Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007) s profilem povrchu odpovídajícím Rugotestu č. 3, BN10, Keane-Tator komparátor, min. 3,0 G/S, nebo ISO komparátor, rough Medium (G). V případě nové oceli, která bude vystavena maximálně střednímu (průmyslovému) koroznímu prostředí bez mimořádných požadavků na životnost, může postačovat stupeň přípravy povrchu dle SSPC-SP6. Viz. speciální APLIKAČNÍ INSTRUKCE a odpovídající NÁTĚROVÁ SPECIFIKACE pro přepravní nádrže.
APLIKAČNÍ PODMÍNKY:	Povrch musí být v době aplikace zcela čistý a suchý a jeho teplota musí být nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci. Pro správné vytzování v teplotním rozmezí od 0°C/32°F do 40°C/105°F, je vyžadováno min. 50% relativní vlhkosti. Vytzování je zpomaleno při nižší teplotě a nižší relativní vlhkosti. V uzavřených prostorech zajistěte dostatečné větrání během aplikace a schnutí. Viz. speciální APLIKAČNÍ INSTRUKCE
NÁSLEDNÝ NÁTĚR:	<b>Jako nátěr pro nádrže:</b> Žádný, tj. s produktem se nesmí kombinovat žádné jiné nátěry. Jinak dle specifikace.
Poznámky	
Atmosférická / provozní teplota:	<b>Provozní teplota za vlhka</b> , neslaná voda: max. 60°C/140°F <b>Provozní teplota za vlhka</b> , ostatní kapaliny: Prostudujte odpovídající CARGO PROTECTION GUIDE Omývání horkou mořskou vodou a (nízkotlaké) parní čištění by nikdy neměly být prováděny na tankové nátěry, které nebyly v provozu nejméně po dobu jednoho měsíce. O přípustné teplotě se informujte u společnosti HEMPEL.
Tloušťka nátěrového filmu / ředění:	<b>Ředění:</b> Pro použití při vysokých teplotách, použijte speciální ředidlo. Použijte: HEMPEL'S THINNER 08740  HEMPEL'S THINNER 0870M může být použit pro urychlení vytzování. (Viz. speciální APLIKAČNÍ INSTRUKCE) HEMPEL'S THINNER 0870M nelze použít uvnitř tanků.
Poznámka:	<b>HEMPEL'S GALVOSIL 15700 Pouze pro profesionální použití.</b>
VYDAL:	HEMPEL A/S

1570019840

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dřívě.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na [www.hempel.cz](http://www.hempel.cz). Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoliv zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytována v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMINKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.

- Prostředí C3 – vysoká životnost dle ČSN EN ISO 12944
- Prostředí C4 – vysoká životnost dle ČSN EN ISO 12944
- Prostředí C5-I – vysoká životnost dle ČSN EN ISO 12944
- Nátěr pod tepelnou izolaci o teplotě od 0°C do 160°C
- Nátěr pod tepelnou izolaci o teplotě od 160°C do 200°C
- Nátěr pod tepelnou izolaci o teplotě od 200°C do 400°C
- Nátěr pod tepelnou izolaci o teplotě od 400°C do 600°C