

L 32.5

Klapky uzavírací centrické L32.5 PN10/16, DN40 – DN1200

- .. teplota -25°C až +150°C
- .. rozebíratelná konstrukce
- .. uzavírací a regulační funkce



- .. průmyslové aplikace
- .. TZB
- .. úpravny vod
- .. ČOV
- .. plynárenství
- .. potravinářství

L 32.5

Klapky uzavírací centrické L32.5

PN10/16, DN40 – DN1200

Popis výrobku

- Měkkotěsnící centrická uzavírací a regulační klapka dle EN 593, DN40 - DN1200
- Stavební délka dle: EN 558 Series 20 (DIN 3202 T3 K1), ISO 5752 Series 20, API 609 Table 1
- Připojení mezi přírubou PN 10/16 do DN600; PN 10 od DN700 dle: EN 1092 - 1,2, ANSI B 16.5, Class 150
- Oboustranná těsnost dle EN 12266-1, třída A, API 598
- Příruba pro instalaci ovládání dle: ISO 5211
- Rozebíratelná konstrukce, vyměnitelná manžeta vulkanizovaná na kroužek
- Ovládací hřídel a spodní čep vedeny ve třech kluzných ložiscích
- Instalace mezi přírubou bez použití těsnění
- Dostatečná stavební výška umožňuje použití standardní izolace
- Určeno pro vakuum do 0,1 bar absolutně
- Klapka je standardně ovládána ruční pákou do DN300

Výhody pro uživatele

- Navulkanizovaná manžeta na nosném kroužku zajišťuje stabilní tvar a zabraňuje nežádoucímu vtláčení pryže směrem dovnitř klapky
- Uložení hřídele ve vodících pouzdrech zajišťuje stabilní hodnotu kroutícího momentu
- Těsnící kroužky na dělené hřídeli zabraňují vniknutí atmosférické vlhkosti do prostor v tělese, zároveň plní funkci sekundárního těsnění
- Vrstva 250µm vypalované práškové barvy RAL 5002
- Zajištění hřídele proti nežádoucímu vysunutí
- 9 možných pozic aretace páky
- Díky dělené hřídeli (do DN300) klapka vykazuje nižší tlakovou ztrátu (profilovaný motýl)



Oblasti použití podle typu pryže

- **EPDM HT** - Teplá, studená, průmyslová a mořská voda, slabé minerální kyseliny, alkoholy, estery, atd. Dobrá odolnost proti atmosférickým vlivům.
- **EPDM** - Pryž s certifikátem splňující požadavky Vyhlášky sbírky č. 409/2005 pro výrobky přicházející do přímého styku s pitnou vodou.
- **NBR** - Elastomer určený pro přepravu zemního plynu. Dobrá odolnost na minerální a rostlinné oleje, rozpouštědla.
- **VITON** - Odolnost na kyseliny, ozón, minerální oleje, alifatické uhlovodíky a rozpouštědla, chlorová rozpouštědla.
- **EPDM potažená PTFE** - Určeno pro agresivní a korozivní média
- **Přírodní kaučuk** - Zvýšená odolnost vůči abrazivním látkám

Typové označení – L32.5/ABC - XX

Těleso (A) : 0 – nerezová ocel CF8M

1 – tvárná litina GGG40

2 – uhlíková ocel A216WCB

Motýl (B) : 0 – nerezová ocel CF8M

1 – tvárná litina GGG40

2 – nerezová ocel potažená PTFE

3 - nerezová ocel potažená Halarem

4 – nerezová ocel potažená Nylonem

Manžeta (C) :

1 – EPDM – HT; -25°C až +125°C

2 – EPDM – pitná voda; -25°C až +80°C

3 – NBR; -10°C až +90°C

4 – Viton; -20°C až +150°C

5 – EPDM potažená PTFE; -20°C až +130°C

6 – NBR PLYN; -10°C až +60°C

Připojení (XX) : 01 – mezipřírubové (wafer)

03 – přírubové (typ "U")

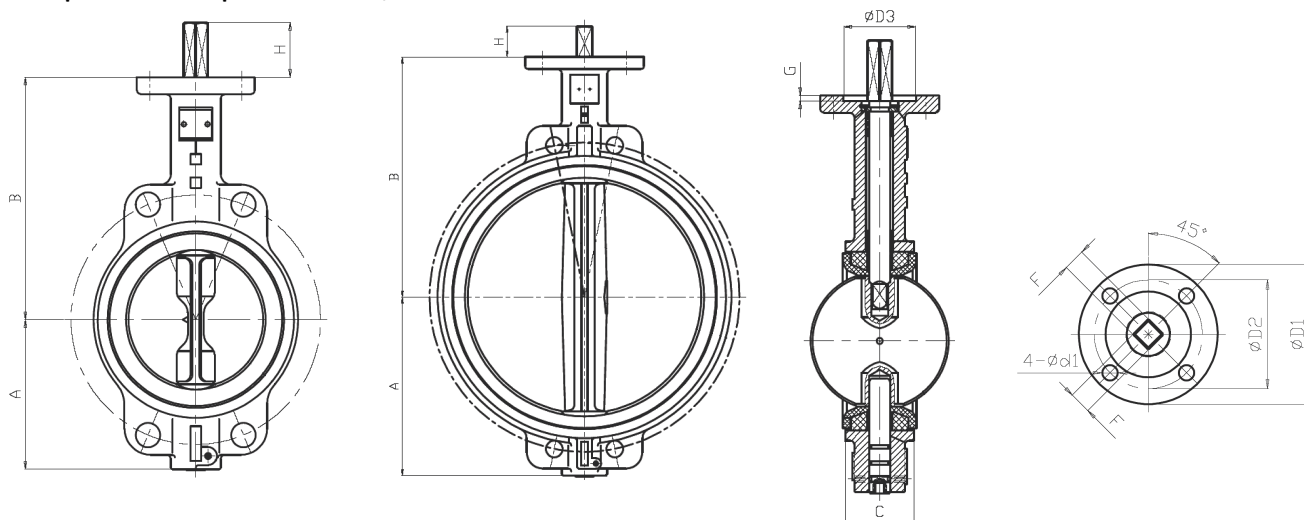
02 – závitové (lug)



L32.5

Klapky uzavírací centrické L32.5 PN10/16, DN40 – DN1200

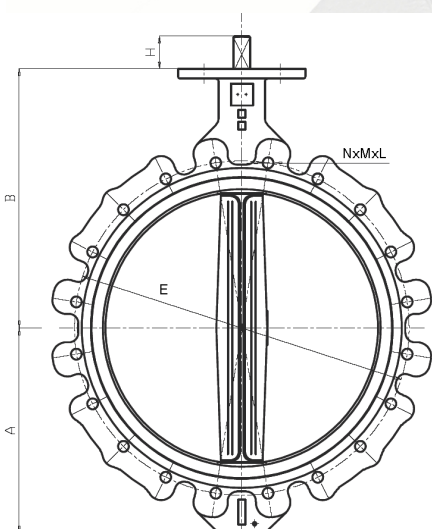
Mezipřírubové provedení / Wafer



Světlost	A	B	C	$\phi D1$	$\phi D2$	$\phi D3$	4- $\phi d1$	H	FxF	G	Kv	Hmotnost (kg) Wafer / Lug
DN40	69	136	33	90	70	55	10	42	14x14	4	94	2,0 / 3,8
DN50	80	161	43	90	70	55	10	42	14x14	4	116	2,5 / 4,3
DN65	89	175	46	90	70	55	10	42	14x14	4	189	3,2 / 4,7
DN80	95	181	46	90	70	55	10	42	14x14	4	259	3,6 / 8,0
DN100	114	200	52	90	70	55	10	42	14x14	4	515	5,0 / 9,0
DN125	127	213	56	90	70	55	10	42	14x14	4	878	7,0 / 12,0
DN150	139	226	56	90	70	55	10	42	14x14	4	1356	8,0 / 13,0
DN200	175	260	60	125	102	70	12	42	17x17	4	2694	13,0 / 19,0
DN250	203	292	68	125	102	70	12	42	22x22	4	4587	19,0 / 30,0
DN300	242	337	78	125	102	70	12	42	22x22	4	7087	32,0 / 49,0
DN350	267	368	78	125	102	70	12	40	22x22	4	10237	42,0 / 72,0
DN400	297	400	102	197	140	100	18	51	27x27	5	14077	52,0 / 90,0
DN450	315	422	114	197	140	100	18	51	27x27	5	18645	87,0 / 111,0
DN500	348	480	127	197	140	100	18	64	36x36	5	23973	112,0 / 123,0
DN600	444	562	154	276	165	130	23	70	36x36	6	37037	133,0 / 178,0

Průtokový součinitel Kv vyjadřuje objemový průtok vody v [m³/h], který proteče klapkou při tlakovém spádu 1bar, teplota vody 15°C. Hodnota uvedená v tabulce platí pro plně otevřenou klapku (90°). Kompletní tabulku s hodnotami otevření po 10° na vyžádání.

Mezipřírubové provedení se závitovými oky / Lug



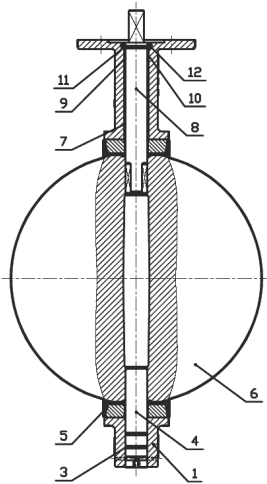
Světlost	A	B	C	E - PN10	NxMxL - PN10*	E - PN16	NxMxL - PN16*
DN40	69	136	33	$\phi 110$	4xM16x30	$\phi 110$	4xM16x30
DN50	80	161	43	$\phi 125$	4xM16x35	$\phi 125$	4xM16x35
DN65	89	175	46	$\phi 145$	4xM16x40	$\phi 145$	4xM16x40
DN80	95	181	46	$\phi 160$	8xM16x40	$\phi 160$	8xM16x40
DN100	114	200	52	$\phi 180$	8xM16x45	$\phi 180$	8xM16x45
DN125	127	213	56	$\phi 210$	8xM16x50	$\phi 210$	8xM16x50
DN150	139	226	56	$\phi 240$	8xM20x50	$\phi 240$	8xM20x50
DN200	175	260	60	$\phi 295$	8xM20x50	$\phi 295$	12xM20x50
DN250	203	292	68	$\phi 350$	12xM20x60	$\phi 355$	12xM24x60
DN300	242	337	78	$\phi 400$	12xM20x65	$\phi 410$	12xM24x65
DN350	267	368	78	$\phi 460$	16xM20x70	$\phi 470$	16xM24x75
DN400	297	400	102	$\phi 515$	16xM24x75	$\phi 525$	16xM27x80
DN450	315	422	114	$\phi 565$	20xM24x85	$\phi 585$	20xM27x90
DN500	348	480	127	$\phi 620$	20xM24x90	$\phi 650$	20xM30x90
DN600	444	562	154	$\phi 725$	20xM27x100	$\phi 770$	20xM30x110

* NxMxL - PN10* / NxMxL - PN16* uvádí počet metrických šroubů a jejich délku dle konkrétního vrtání tělesa

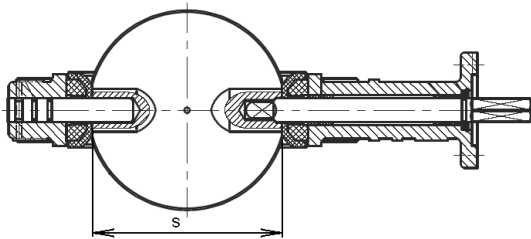
L 32.5

Klapky uzavírací centrické L32.5

PN10/16, DN40 – DN1200



Pozice	Dílec	ks	Materiál
1	Tělo	1	GGG40
2	Zajišťovací kolík	1	65Mn
3	„O“ kroužek	1	EPDM
4	Spodní hřídel	1	Nerez AISI 420
5	Manžeta	1	EPDM
6	Motýl	1	CF8M
7	Ložisko	1	F4
8	Ovládací hřídel	1	Nerez AISI 420
9	Pouzdro	2	F4
10	„O“ kroužek	1	EPDM
11	Půlená podložka	2	1Cr13
12	Pojistný kroužek	1	65Mn



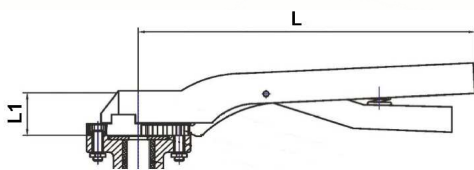
DN	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
S (mm)	22	25	45	65	85	111	139	190

DN	DN250	DN300	DN350	DN400	DN500	DN600
S (mm)	240	287	330	378	474	563

Kroutící momenty (Nm) pro výběr ovládacího při uvedeném provozním tlaku

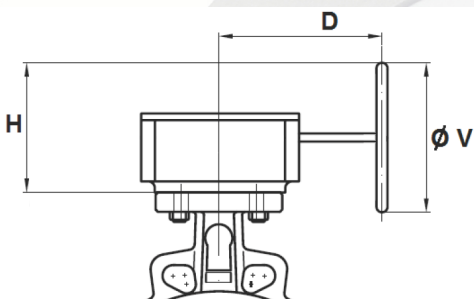
DN	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN500	DN600
PN10	14,0	14,0	16,0	22,0	37,0	58	94	173	286	429	550	755	1 012	1 350
PN16	15,0	15,0	17,0	24,0	40,0	62	102	192	323	490				
ISO5211	F07	F07	F07	F07	F07	F07	F07	F10	F10	F10	F10	F14	F14	F16

Uváděné hodnoty kroutících momentů platí pro manžetu EPDM a jsou pro kapalná a mazná média, pro prášková (nemazná) média, suché plyny a vysoce viskozni aplikace je nutno násobit koeficientem 1,6.



	DN40 - 100	DN125 - 150	DN200	DN250 - 300
L (mm)	200	325	400	400
L1 (mm)	47	47	47	47
Hmotnost (kg)	0,5	0,7	1,2	1,2

Materiál páky a sektoru : hliník (Al)



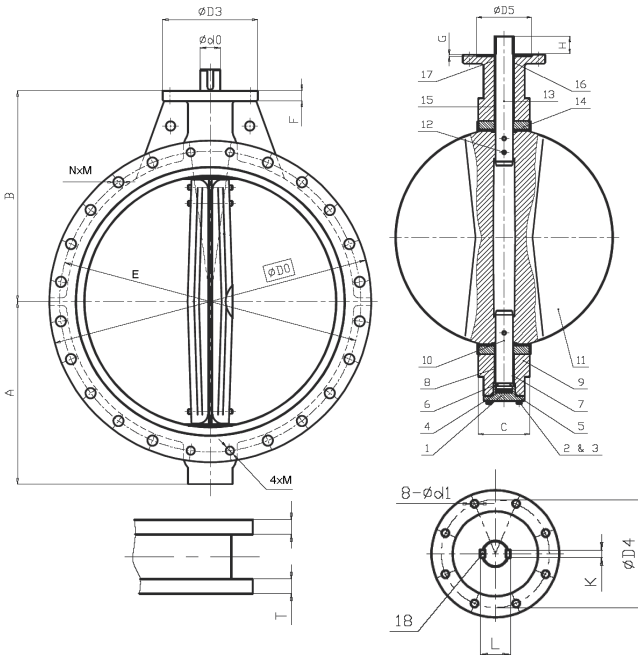
	DN40 - 150	DN200	DN250 - 400	DN500	DN600
D (mm)	100	180	208	205	230
H (mm)	57	65	80	92	113
øV (mm)	125	250	350	450	600
Hmotnost (kg)	2,0	4,0	8,0	17,0	30,0

L32.5

Klapky uzavírací centrické L32.5

PN10/16, DN40 – DN1200

Klapky velkých světlostí DN700 – DN1200; typ "U"; přírubové provedení



Pozice	Dílec	ks	Materiál
1	Víko	1	GGG40
2	Šrouby	4	Ocel 8.8
3	Pérová podložka	4	Ocel
4	Pouzdro	1	Nylon
5	„O“ kroužek	1	EPDM
6	Půlená podložka	2	Nerez AISI 416
7	Střední pouzdro	2	F4
8	„O“ kroužek – spodní hřídel	1	EPDM
9	Těleso	1	GGG40
10	Hřídel spodní	1	Nerez AISI 416
11	Disk	1	GGG40 / CF8M
12	Zajišťovací kolík	3	Nerez AISI 416
13	Hřídel horní	1	Nerez AISI 416
14	Manžeta	1	EPDM
15	Pouzdro dlouhé	1	F4
16	Pouzdro krátké	2	F4
17	„O“ kroužek – horní hřídel	1	EPDM
18	Pero	2	Ocel

Světlost	A	B	C	øD0	NxM	E	4xM	øD3	øD4	øD5	F	G	H	L	T	Ød0	8- Ød1	Hmotnost (kg)
DN700	520	640	165	895	20xø31	ø840	4xM27	300	254	200	33	6	66	71	37	ø63	8-ø18	187,0
DN800	565	700	188	1015	20xø34	ø950	4xM30	300	254	200	33	6	63	71	37	ø63	8-ø18	387,0
DN900	620	760	203	1115	24xø34	ø1050	4xM30	300	254	200	34	6	100	84	40	ø75	8-ø18	420,0
DN1000	705	820	216	1230	24xø37	ø1160	4xM33	300	254	200	35	6	125	95	45	ø85	8-ø18	765,0
DN1200	810	924	276	1455	28xø41	ø1380	4xM36	350	298	230	35	6	140	117	48	105	8-ø22	1205,0

Kroutící momenty (Nm) pro výběr ovládní při uvedeném provozním tlaku

DN	DN700	DN800	DN900	DN1000	DN1200
PN10	2 110	3 270	4 310	5 250	12 550
ISO5211	F25	F25	F25	F25	F30

Uváděné hodnoty kroutících momentů platí pro manžetu EPDM a jsou pro kapalná a mazná média, pro prášková (nemazná) média, suché plyny a vysoce viskozni aplikace je nutno násobit koeficientem 1,6.

Přiřazení ovládacích jednotek	DN40	DN 50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
Převodovka Mastergear	SE 07	SE 07	SE 07	SE 07	SE 07	SE 07	SE 07	SE 10
Elektropohon Regada	SP1	SP1	SP1	SP1	SP1	SP1	SP2	SP 2.3
Elektropohon Auma	SQ05.2	SQ05.2	SQ05.2	SQ05.2	SQ05.2	SQ05.2	SQ07.2	SQ10.2
Pneupohon bar - GT	GTD-058	GTD-058	GTD-068	GTD-078	GTD-088	GTD-098	GTD-110	GTD-127
Pneupohon bar - Actubar	AD-004	AD-004	AD-006	AD-008	AD-011	AD-018	AD-026	AD-050

Přiřazení ovládacích jednotek	DN250	DN300	DN350	DN400	DN500	DN600
Převodovka Mastergear	SE 12	SE 12	SE 12	SE 12	M14	M15
Elektropohon Regada	SP2.4	SP2.4	MO3+MF12	MO3+MF12	MO3+MF14	MO3+MF15
Elektropohon Auma	SQ10.2	SQ12.2	SQ12.2	SQ12.2	SQ14.2	SA 07.6 + GS 100.3 / VZ 4.3
Pneupohon bar - GT	GTD-143	GTD-185	GTD-185	GTD-185	GTD-250	GTD-254
Pneupohon bar - Actubar	AD-110	AD-160	AD-160	AD-230	AD-350	AD-510

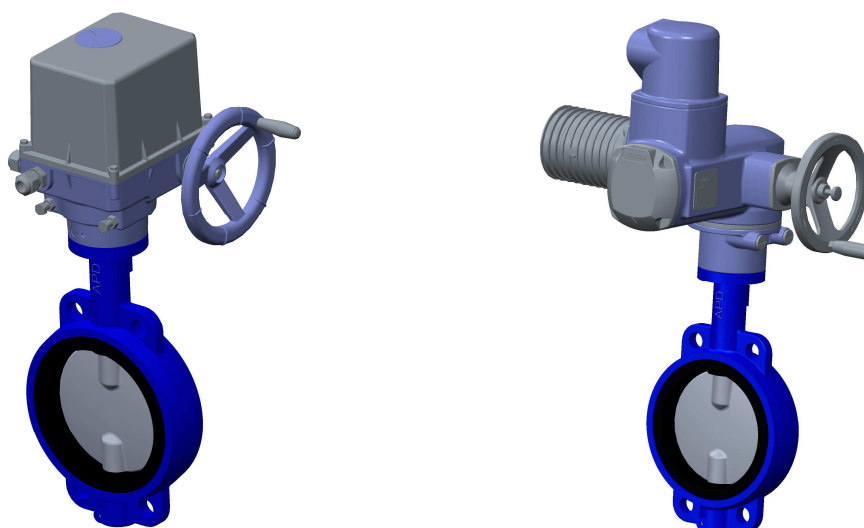
Přiřazení pneupohonů platí pro ovládací tlak 6bar.

Přiřazení převodovek a pohonů ke klapkám vyšších světlostí na vyžádání.

L 32.5

Klapky uzavírací centrické L32.5

PN10/16, DN40 – DN1200



Základní pokyny pro instalaci klapek L32.5 do potrubí

Důležité upozornění : Klapka nesmí být v kontaktu s přírubami během navařování přírub do potrubí (hrozí poškození manžety vlivem teploty).

- 1) Klapky vkládáme mezi příruby s dostatečnou vůlí tak, aby nemohlo dojít k mechanickému poškození manžety.
- 2) Příruby musí být navzájem rovnoběžné a souosé, šrouby dotahujeme postupně křížem.
- 3) Po montáži zkontrolujte správnou funkci klapky přestavením disku (motýla) zkušebním cyklem otevřeno – zavřeno. Motýl nesmí narážet do příruby ani potrubí (viz kóta „S“ str. 4).

