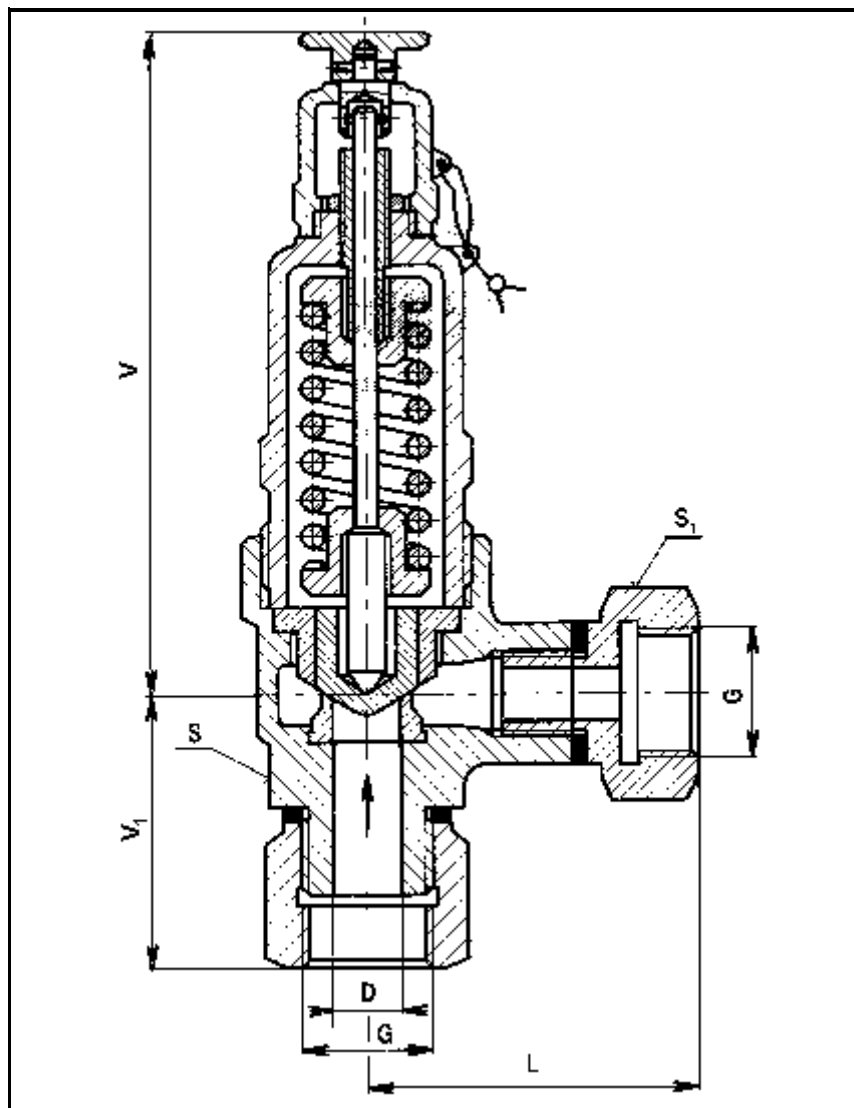


P₁₀

P10 237 616

Ventil pojistný pružinový nízkozdvížený nátrubkový



MATERIÁL

Těleso a kryty jsou ze šedé litiny, kuželka a sedlo z korozivzdorné oceli. Pružina je z konstrukční ušlechtilé oceli.

MONTÁŽ

Ventil je nutno montovat do vodorovného potrubí s kolmou podélnou osou.

DN	D	G	L	V	V ₁	S	S ₁	p _{max.}	kg
15	15	1/2"	43	155	60	36	-	1,6	1,6
20	15	3/4"	70	155	60	36	32	1,6	1,7
25	25	1"	60	185	73	55	-	1,6	3,1
32	25	5/4"	94	185	76	55	50	1,6	3,6
40	25	6/4"	100	185	78	60	60	1,6	3,7

PN 16

POUŽITÍ

Ventil lze použít k jistění tlakových nádob a jiných tlakových zařízení proti překročení stanoveného tlaku. Provozní látkou mohou být voda, vodní pára, vzduch, neagresivní kapaliny a plyny do PN 16 a pro teploty do 200°C dle ČSN 13 0010.

PN 16 1,6 MPa při teplotě do 200°C

Rozsah nastavitelnosti otevíracích přetlaků je od 0,1 MPa do 1,6 MPa.

TECHNICKÝ POPIS

Ventil pojistný pružinový, nízkozdvížený, nátrubkový, nárožní, ze šedé litiny, se vyrábí pro PN 16 a teploty do 200°C, jako bezpečnostní orgán, který jistí tlakové nádoby proti nedovolenému stoupenutí provozního tlaku.

Kuželka je do sedla přitlačována jehlou a pružinou silou, kterou je možno měnit regulačním šroubem. Na své horní části je ventil vybaven ručním nadzvedávacím zařízením, kterým je možno přesvědčit se během provozu o jeho správné funkci. Těleso má na vstupní části závitový čep s metrickým závitem, na výstupní části závitový nátrubek s trubkovým závitem. Na vstupu a výstupu je opatřen vyměnitelnými nátrubky. Směr proudění pod kuželku.

P₁₀**P10 237 616**

Ventil pojistný pružinový nízkodvižný nátrubkový

VODA (20°C)

		Otevírací přetlak MPa														
DN	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6
		Propustnost kg/h														
15	8,8	12,5	15,3	17,6	19,7	21,6	23,3	24,9	26,5	27,9	29,3	30,6	31,8	33,0	34,2	35,7
25	61	87	107	123	138	151	163	174	185	195	205	214	222	231	239	247

VZDUCH (20°C)

		Otevírací přetlak MPa														
DN	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6
		Propustnost kg/h														
15				1,2	1,5	1,7	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,5	3,8	4,1	4,4	4,7
25	12	24	36	49	61	73	85	98	110	122	134	147	159	171	184	196